

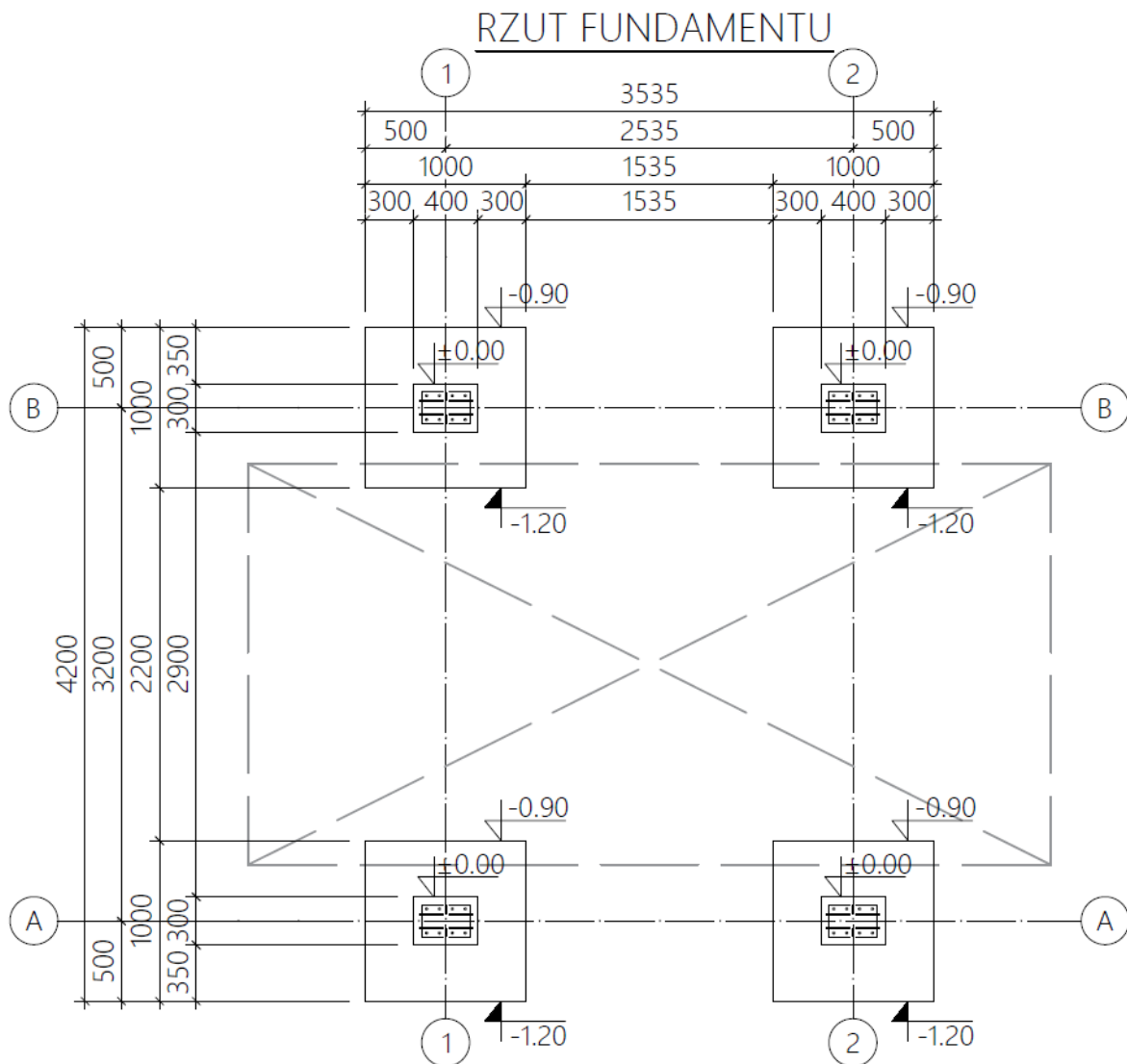
Instrukcja Montażu

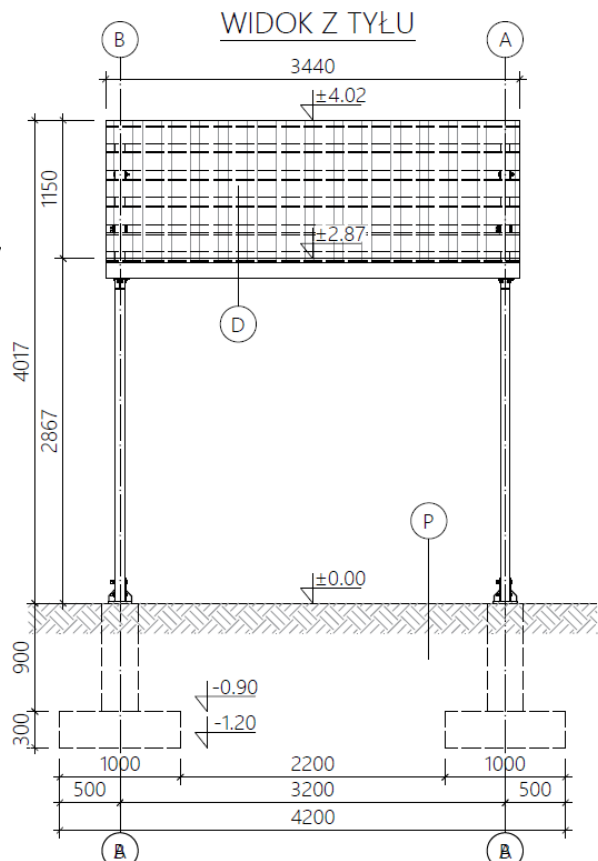
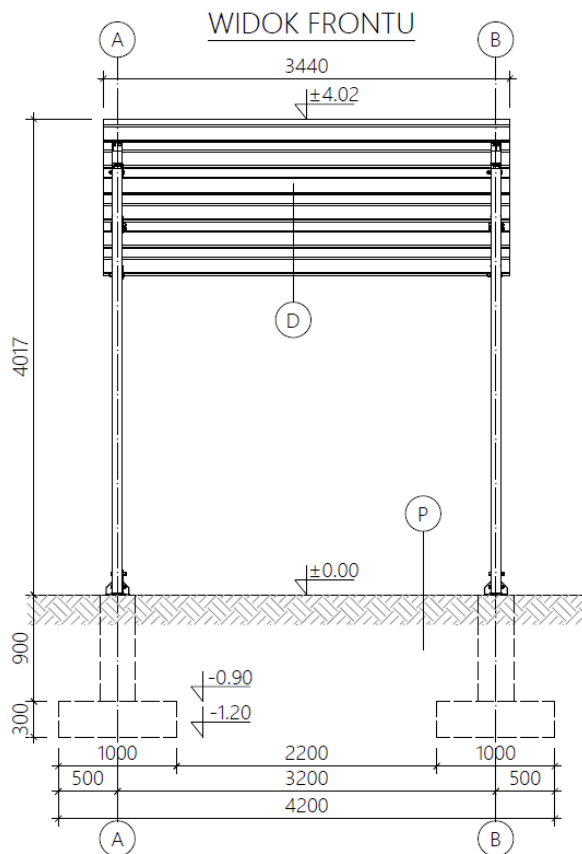
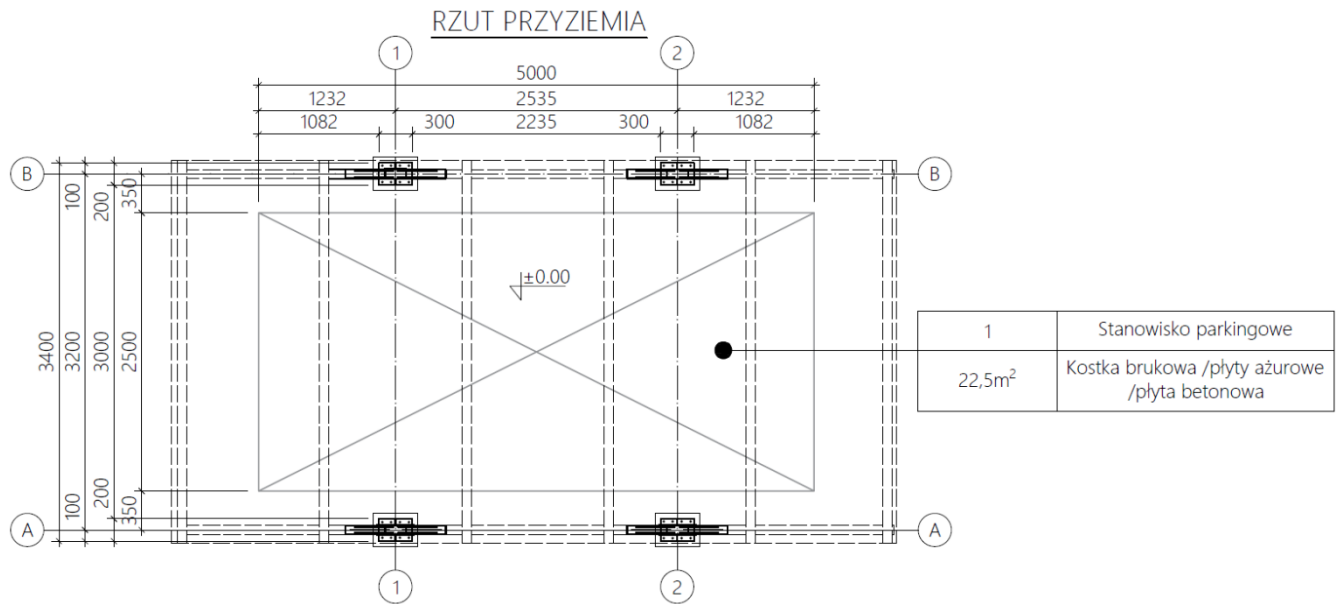
Carport Jednostanowiskowy

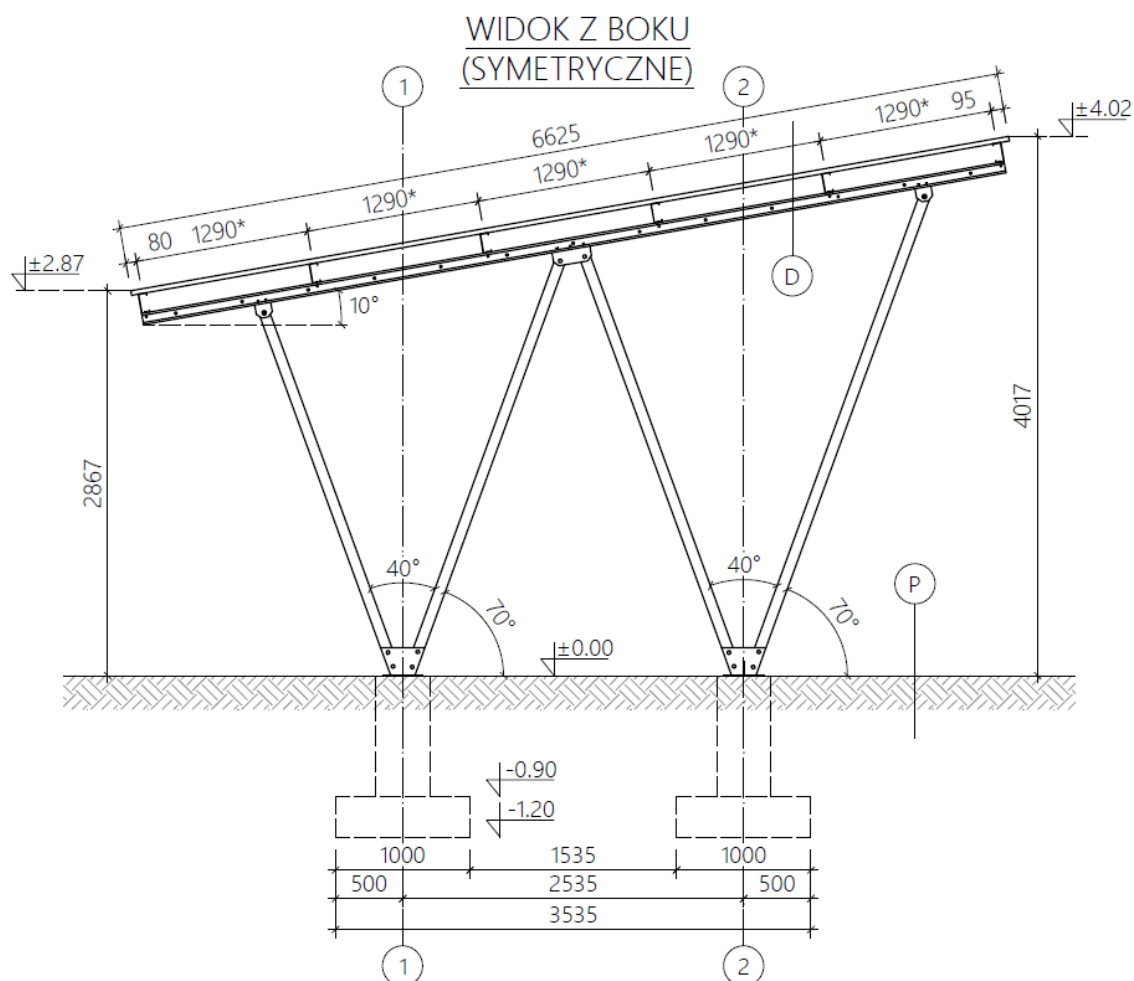
Spis treści:

1. Rzuty konstrukcji
2. Specyfikacja fundamentów
3. Połączenia śrubowe
4. Opis montażu

1. Rzuty konstrukcji







UWAGI:

EXC2 - klasa wykonania konstrukcji wg PN-EN 1090.

Stal S320 GD.

Zabezpieczenie stali - powłoka magnelis.

Spoiny układać na całej długości styku.

Śruby wg DIN 933 ze stali nierdzewnej A2

Wymiary wiaty oraz fundamentów dostosować do warunków lokalnych.

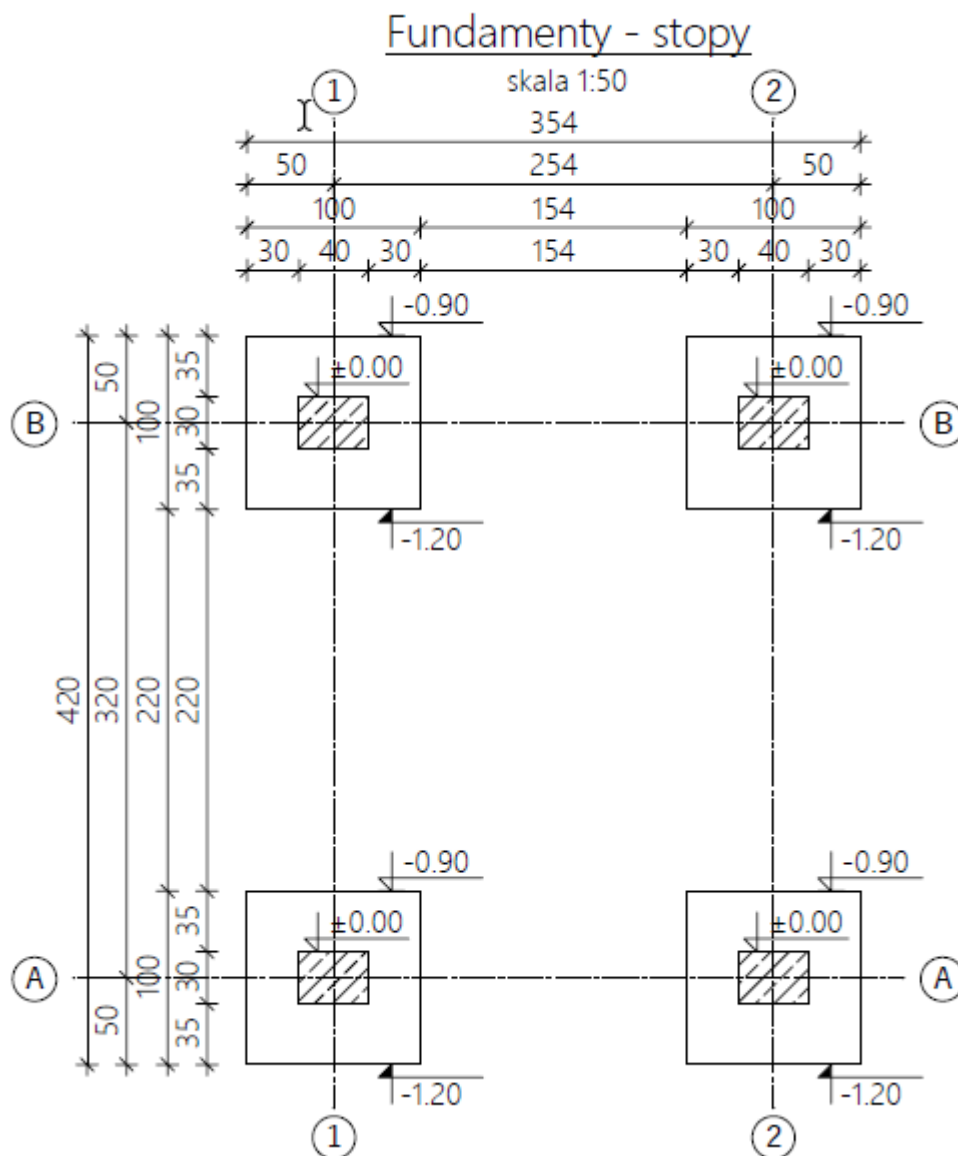
Wiąta zaprojektowana dla: strefa wiatrowa 1, strefa śniegowa 3, A<300m n.p.m.

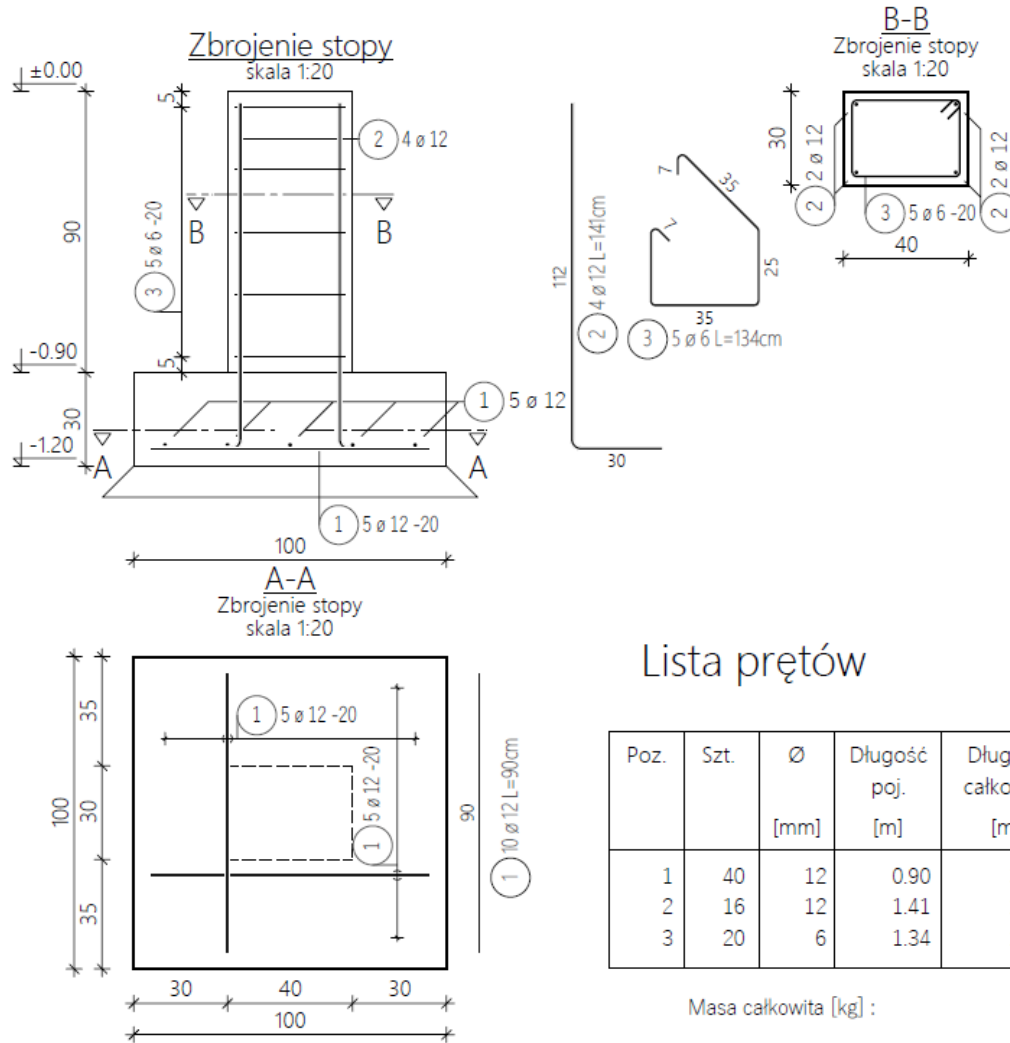
*- możliwa zmiana rozstawu płatwi pod montaż paneli PV

2. Specyfikacja fundamentów

MATERIAŁ:

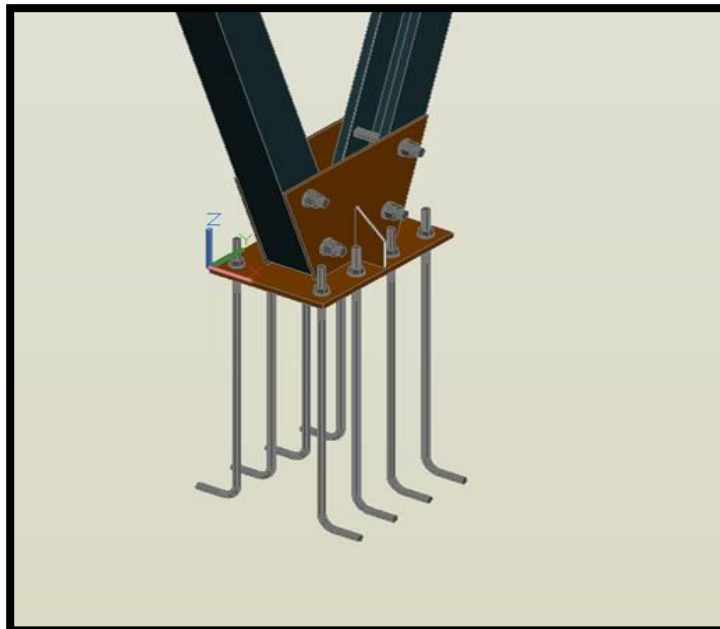
Beton podkładowy C8/10 (B10)	-0,6m ³
Beton C20/25 (B25)	-1,7m ³
Stal zbrojeniowa	A-IIIIN RB500W
Otulina fund.	50mm
Otulina	25mm
Zakład	500mm





3. Połączenie konstrukcji z fundamentem

Śruby fajkowe M12 kl. 5.8 z podkładką i nakrętką. Długość całkowita pręta 400mm, odgięcie 70mm z odgięcie wewnętrznym. Powierzchnię górną słupka wyrównać zaprawą o wysokiej wytrzymałości. Rozkład śrub zgodny z rysunkiem blachy. Alternatywnie montaż w gotowych betonach na kotwy M12 Fischer FBN II 12/100R, głębokość wiercenia 200mm.



4. Połączenia śrubowe

Połączenie śrubowe:

Śruba – podkładka – (element łączony 1) – (element łączony 2) – podkładka – nakrętka.

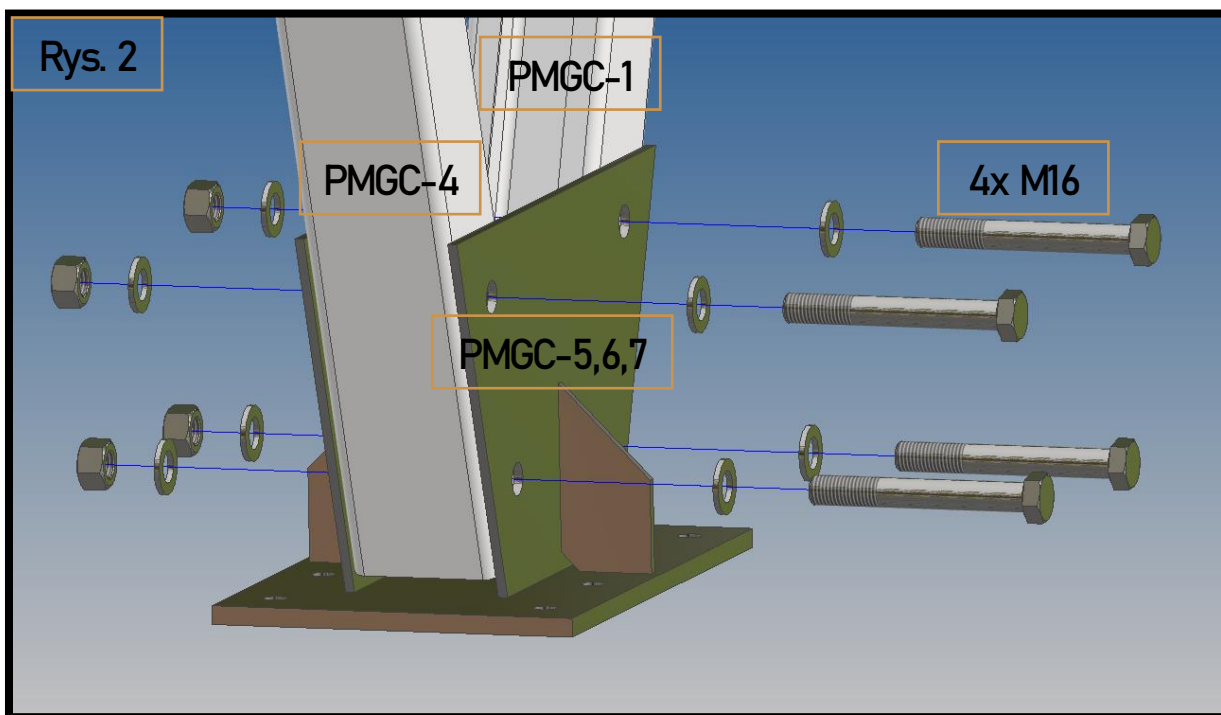
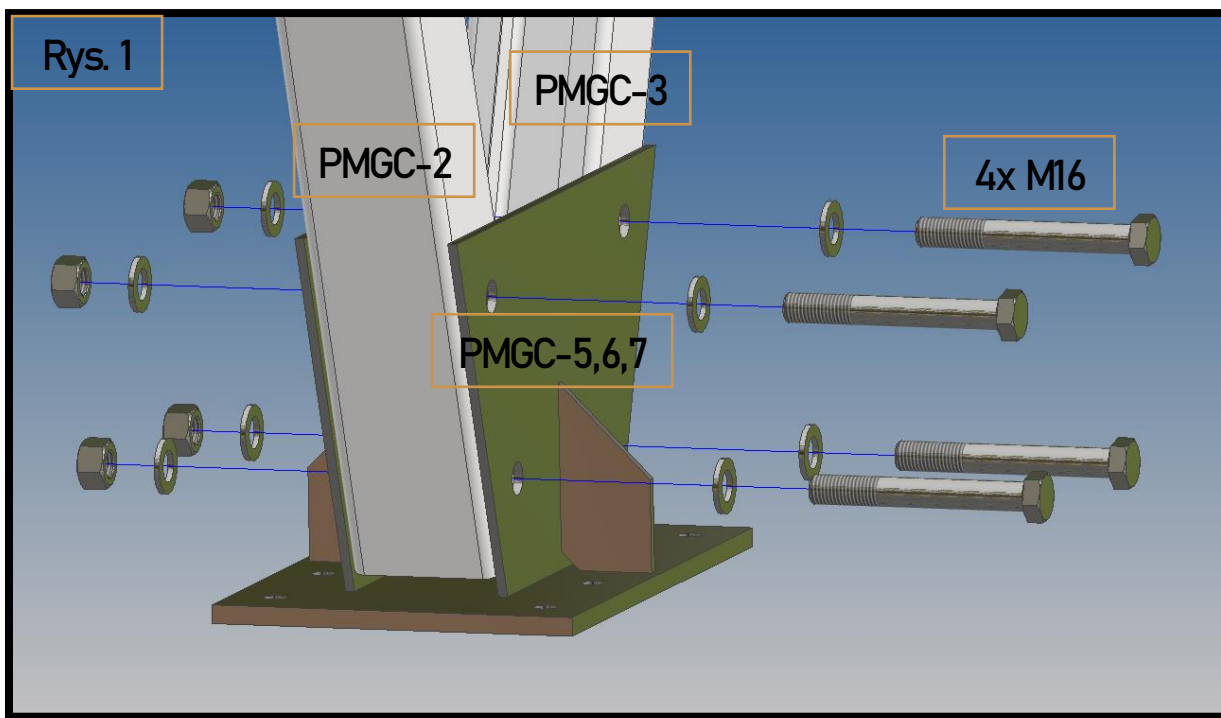
Momenty dokręcenia połączeń śrubowych znajdują się w tabeli poniżej. Dokręcona śruba nie powinna mieć widocznych luzów i powinna zapewniać styk łączonych elementów na całej powierzchni dociskowej.

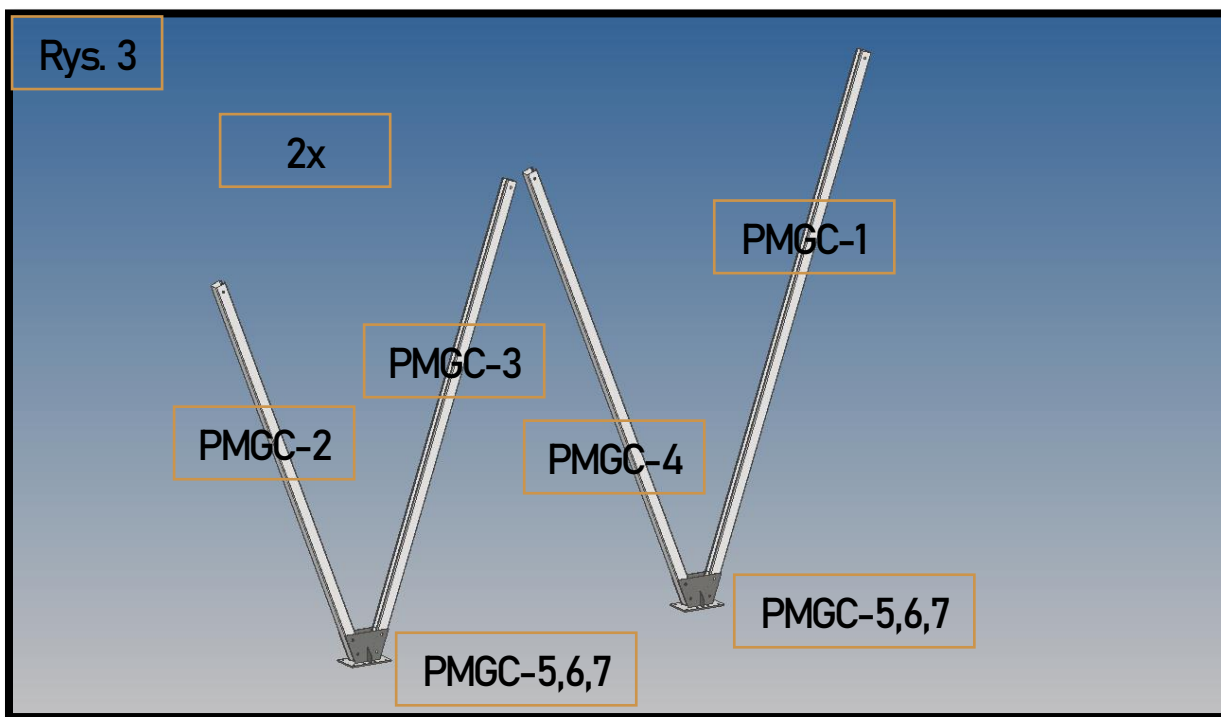
Średnica nominalna gwintu	Moment dokręcenia nakrętki (Nm)
M8	Wg specyfikacji modułu
M10	51
M16	215

5. Opis montażu

Etap 1:

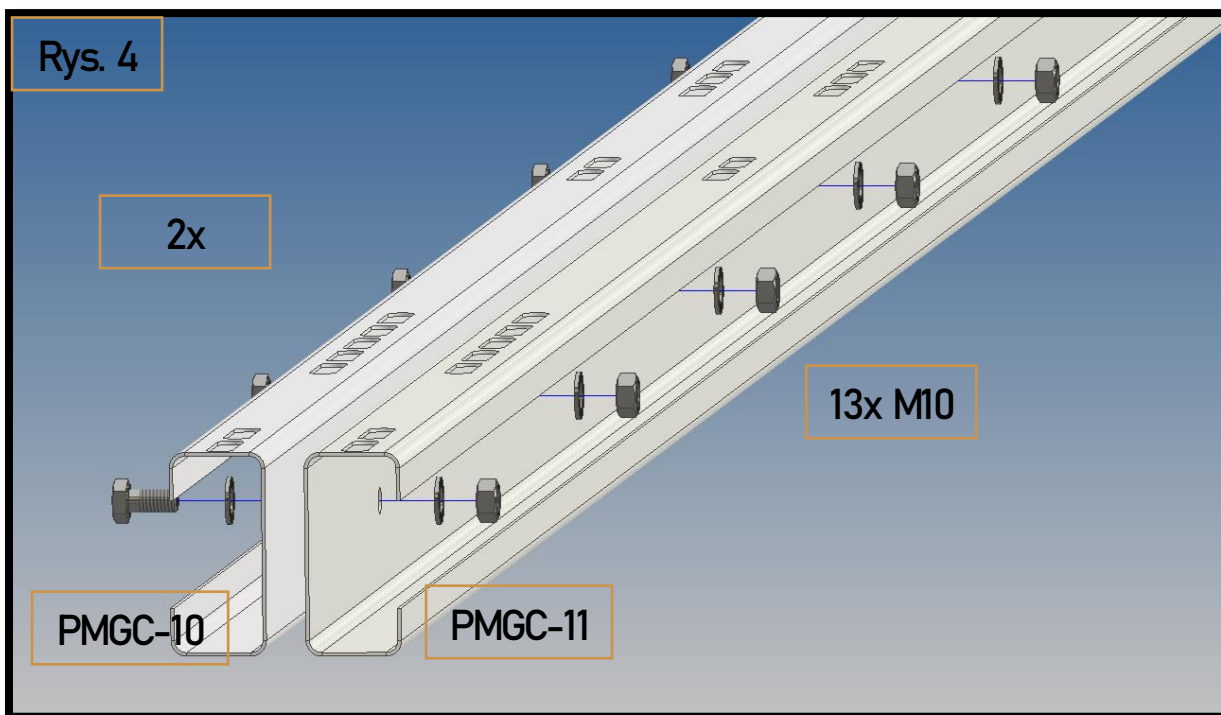
Do przymocowanych do fundamentów podstaw konstrukcji (PMGC 5,6,7) zamontować słupy (PMGC-1, PMGC-2, PMGC-3, PMGC-4) za pomocą połączeń śrubowych M16.

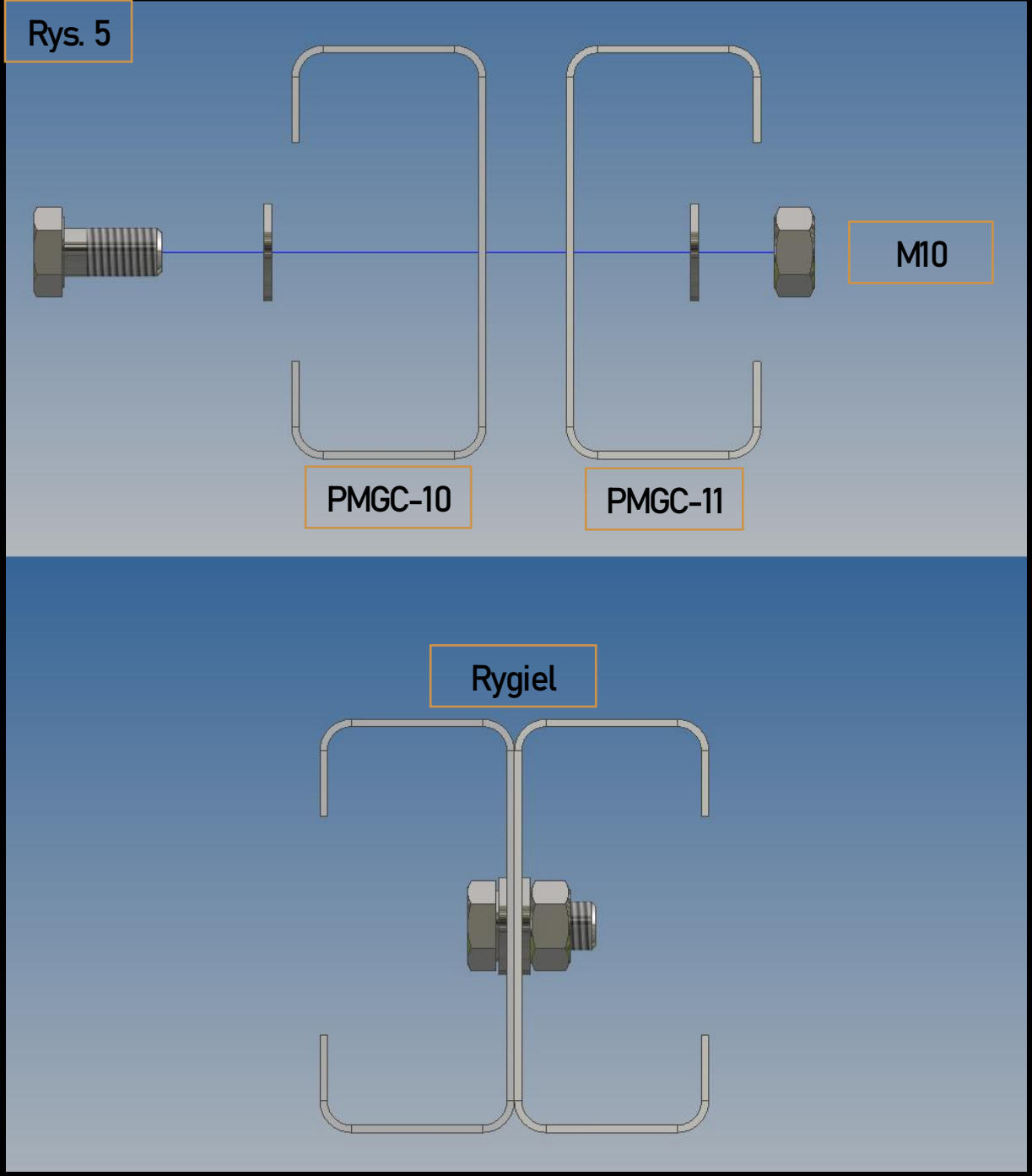




Etap 2:

Za pomocą połączeń śrubowych M10 skręcić ze sobą elementy PMGC-10 oraz PMGC-11.

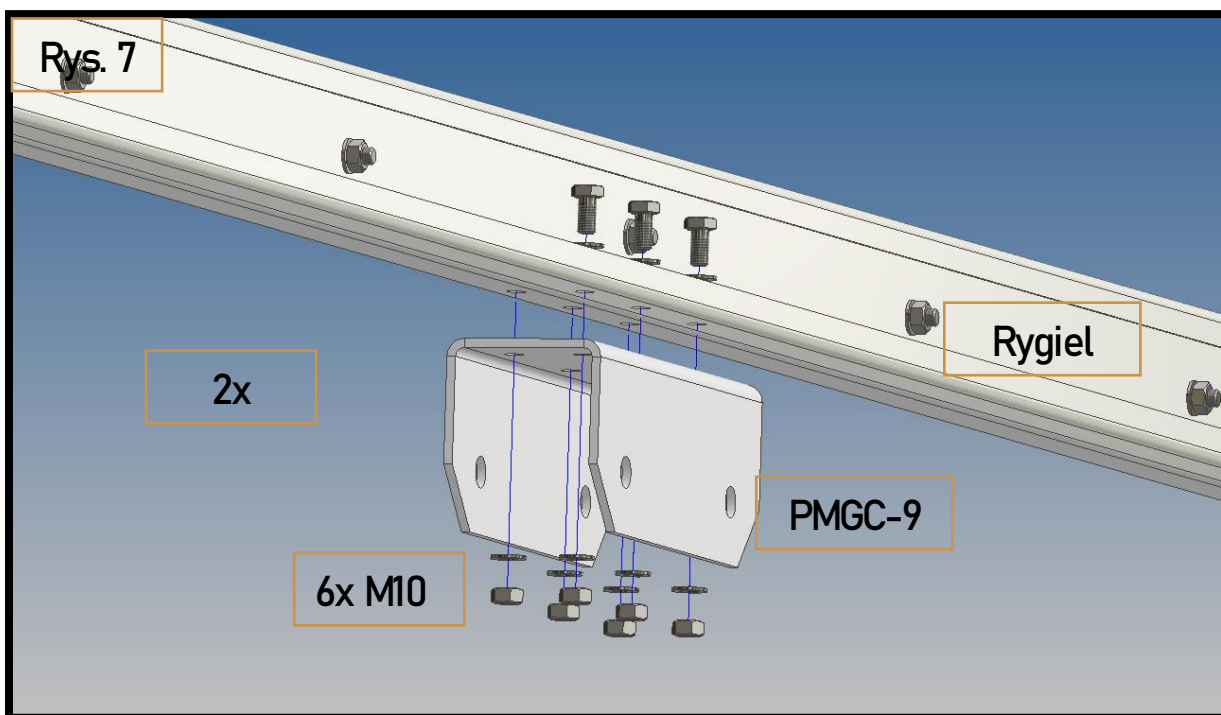
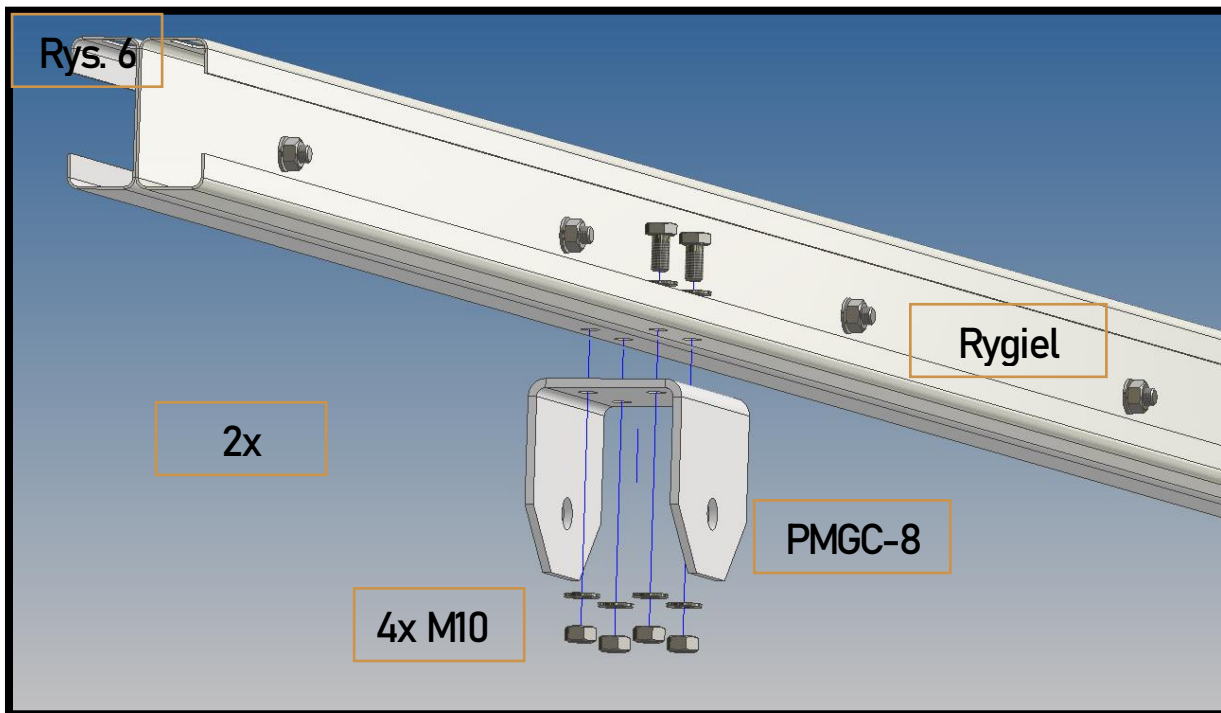


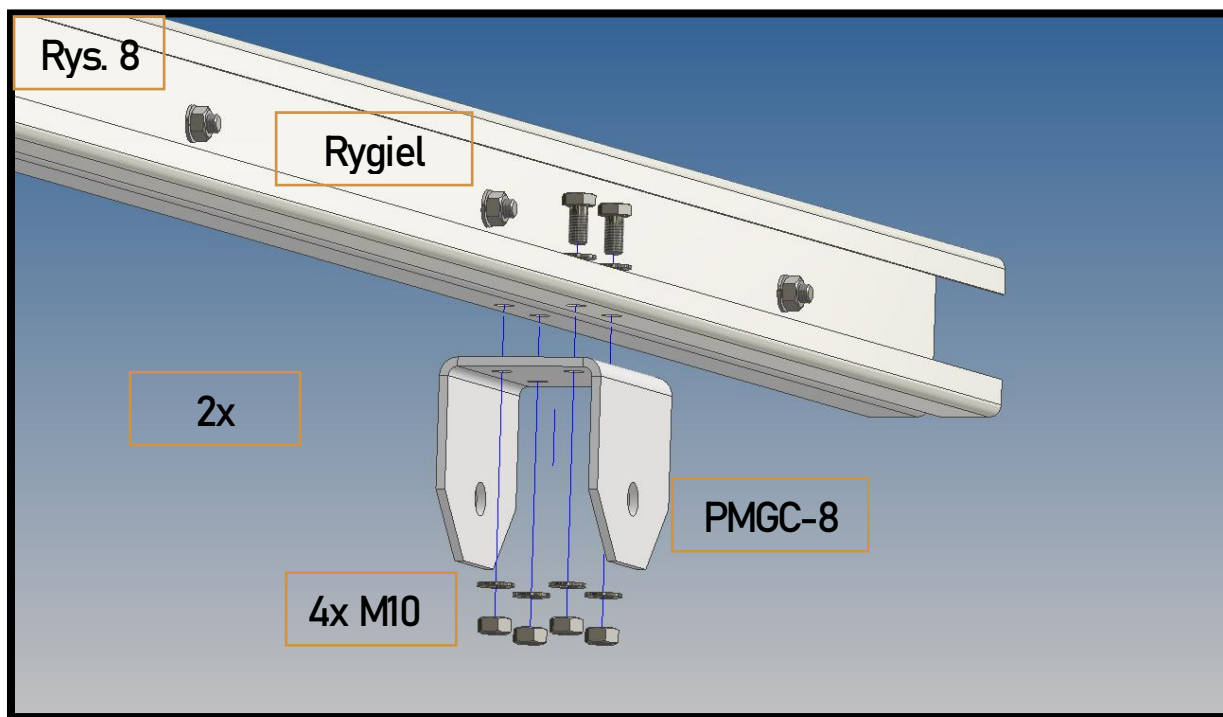


Etap 3:

Za pomocą połączeń śrubowych M10 do obu rygli (PMGC-10 + PMGC-11) zamontować:

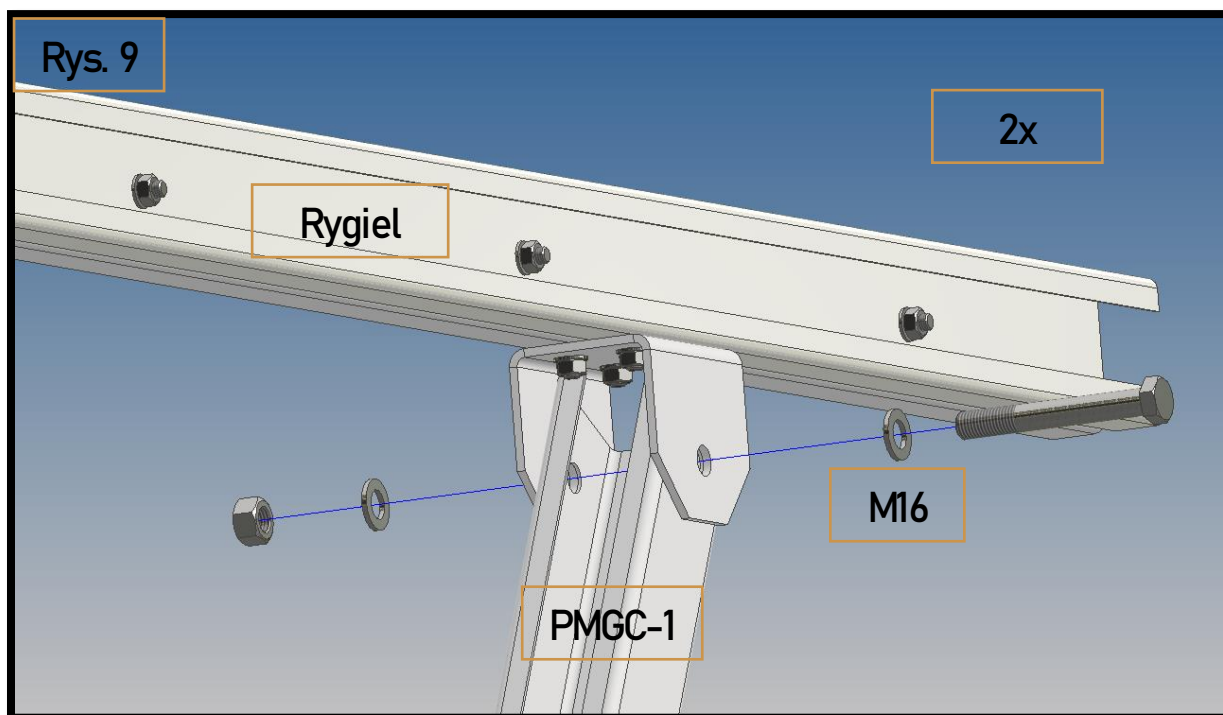
- 2x PMGC-8
- 1x PMGC-9

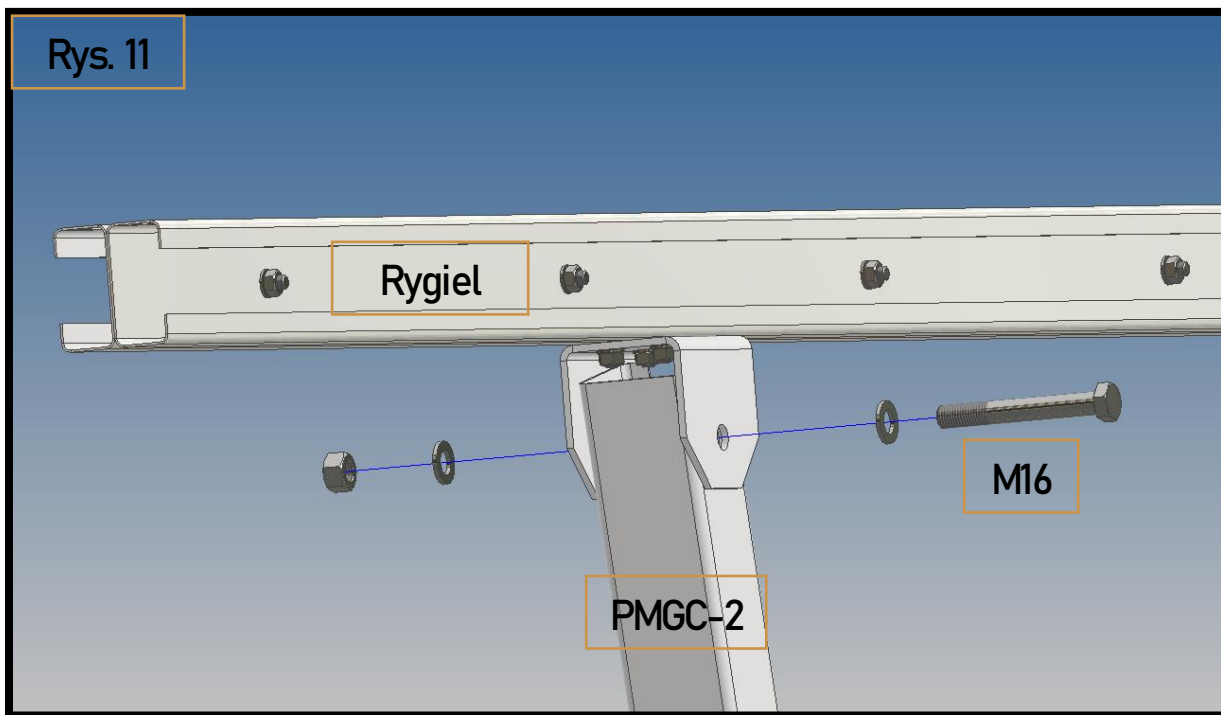
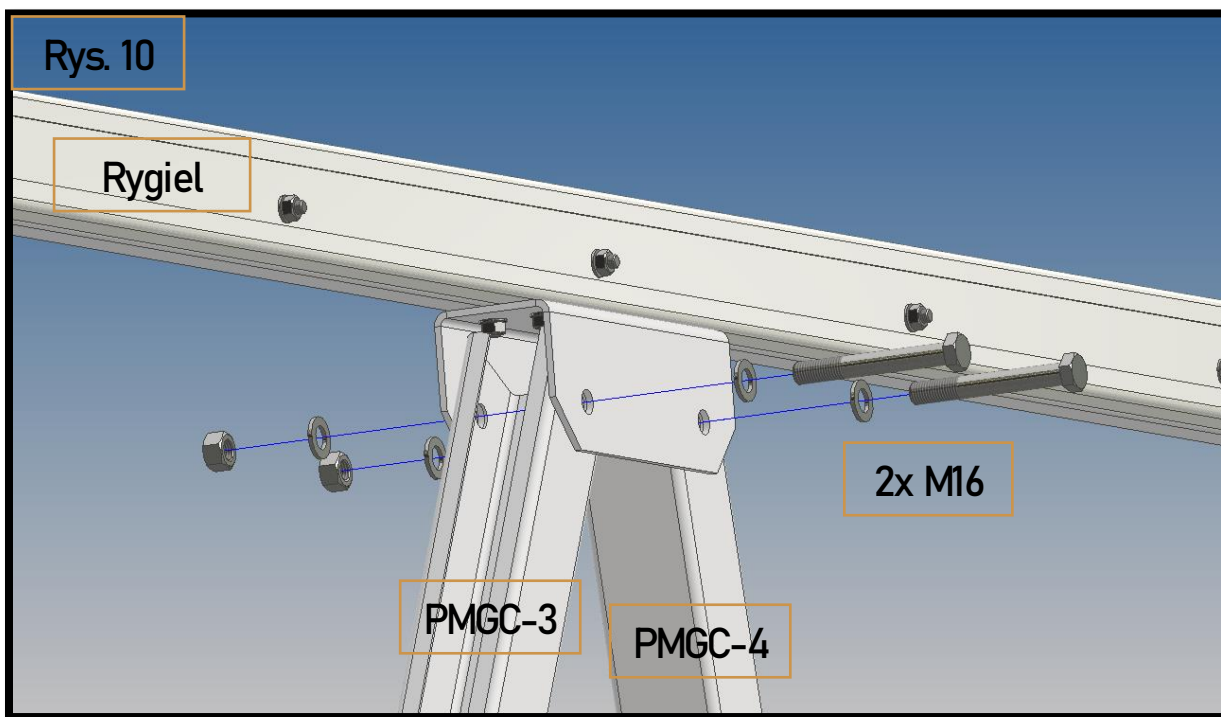




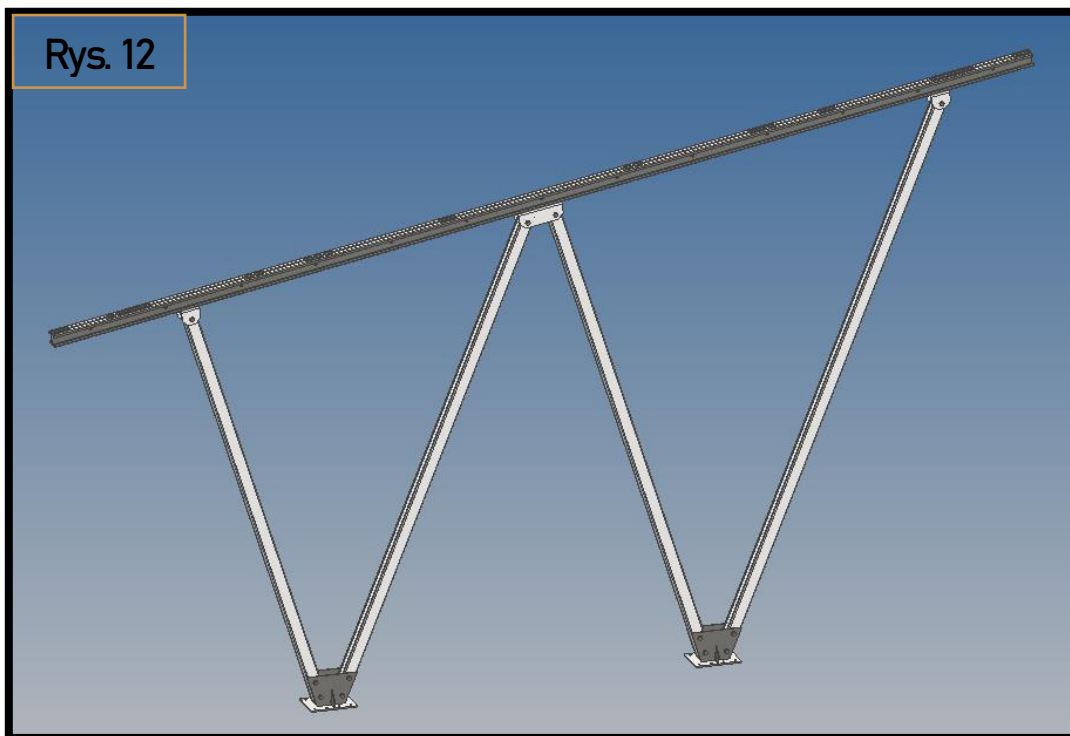
Etap 4:

Za pomocą połączeń śrubowych M16 połączyć ze sobą słupy oraz rygle.

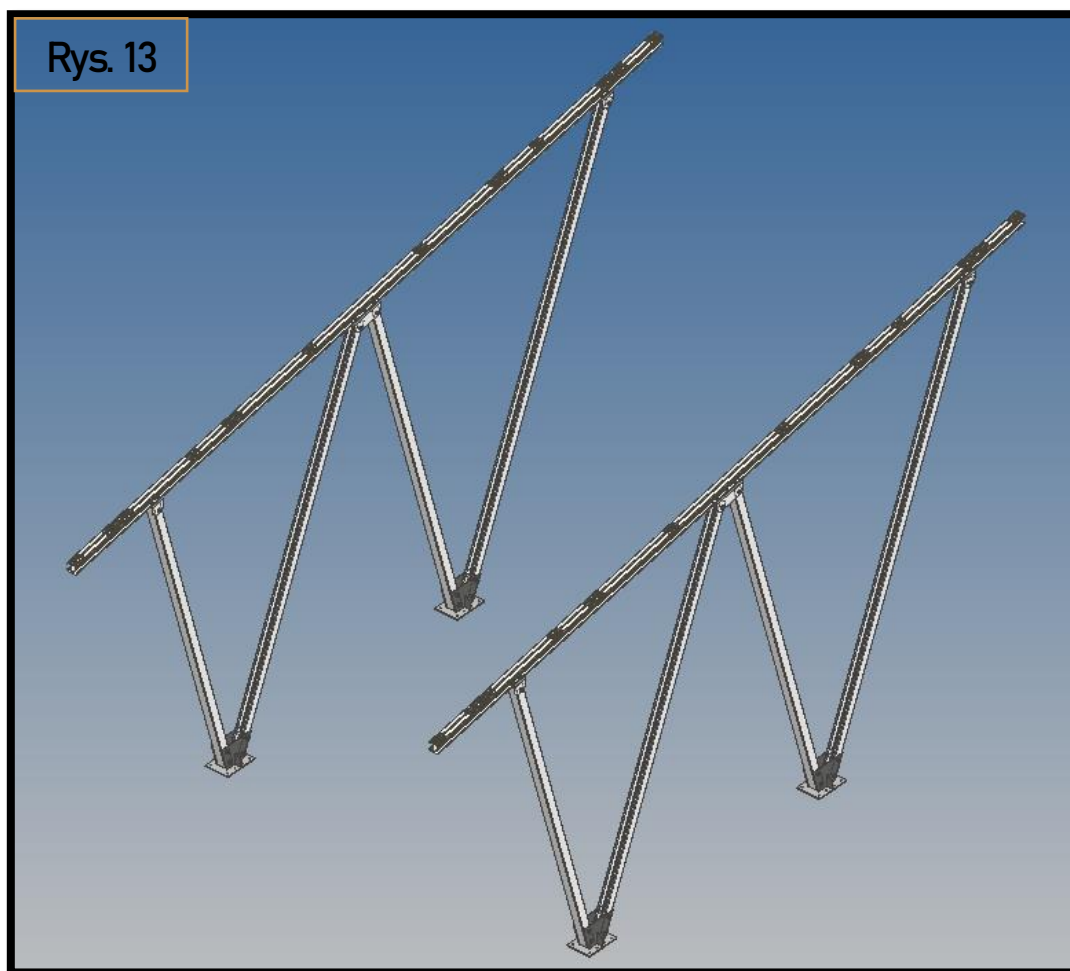




Rys. 12



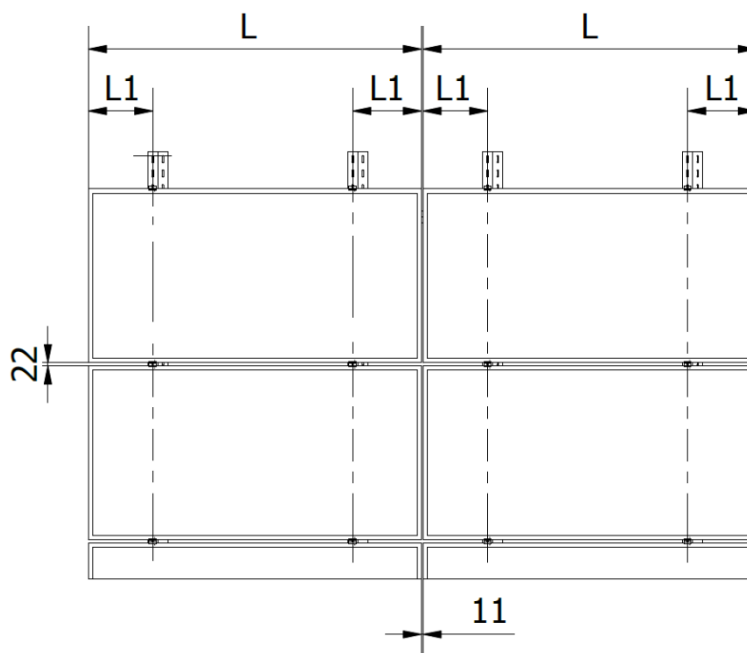
Rys. 13



Etap 5:

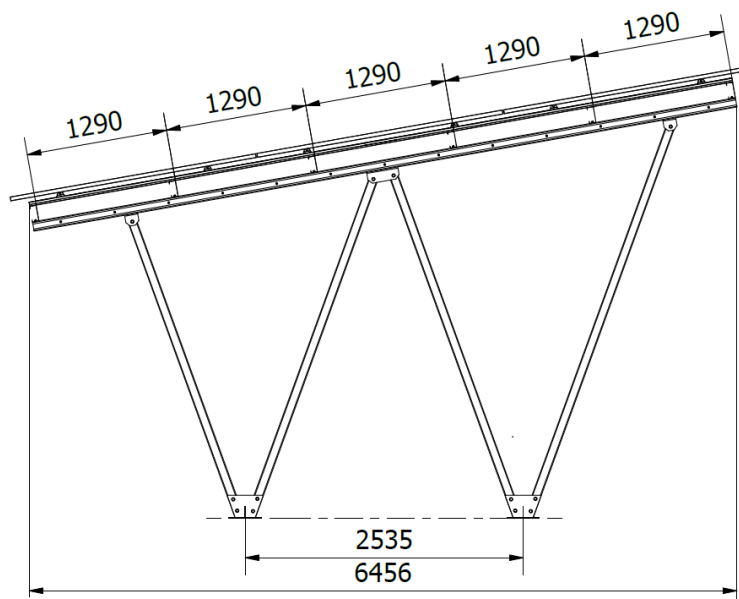
Za pomocą połączeń śrubowych M10 połączyć 6 płatwi (PMGC-12A) do rygli. Rozstaw płatwi zależy od rozmiaru modułu, oraz czy wybrana została opcja z blachą trapezową.

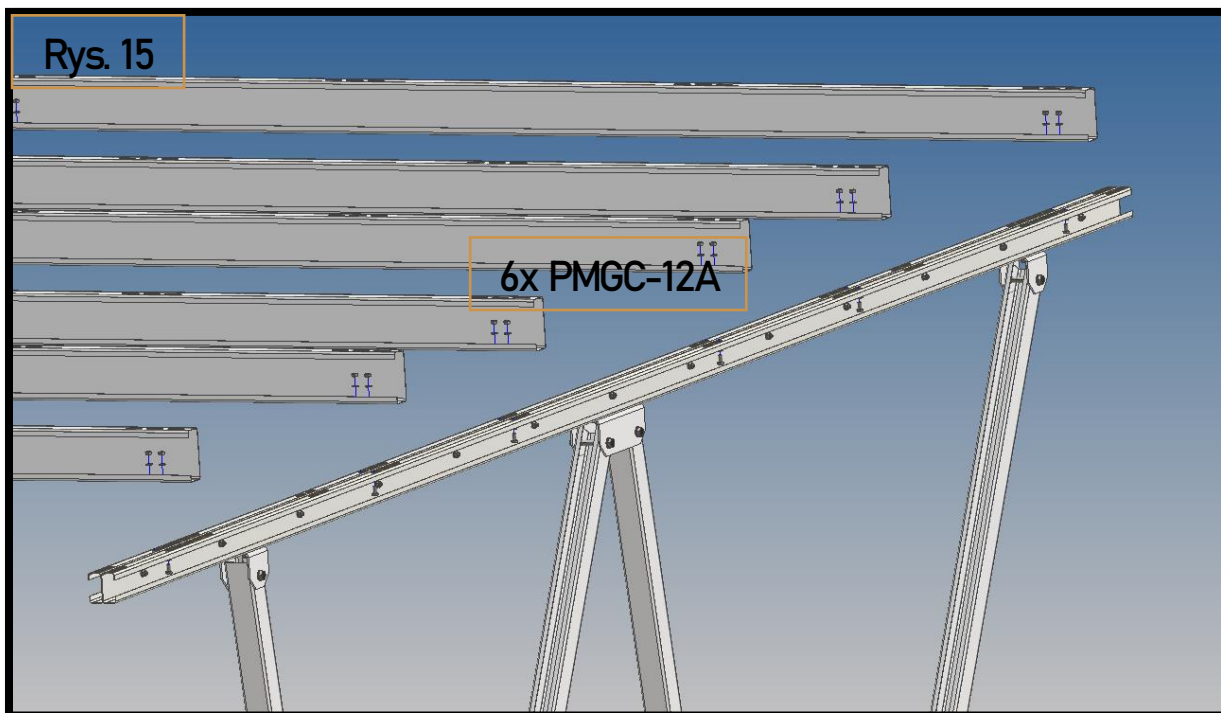
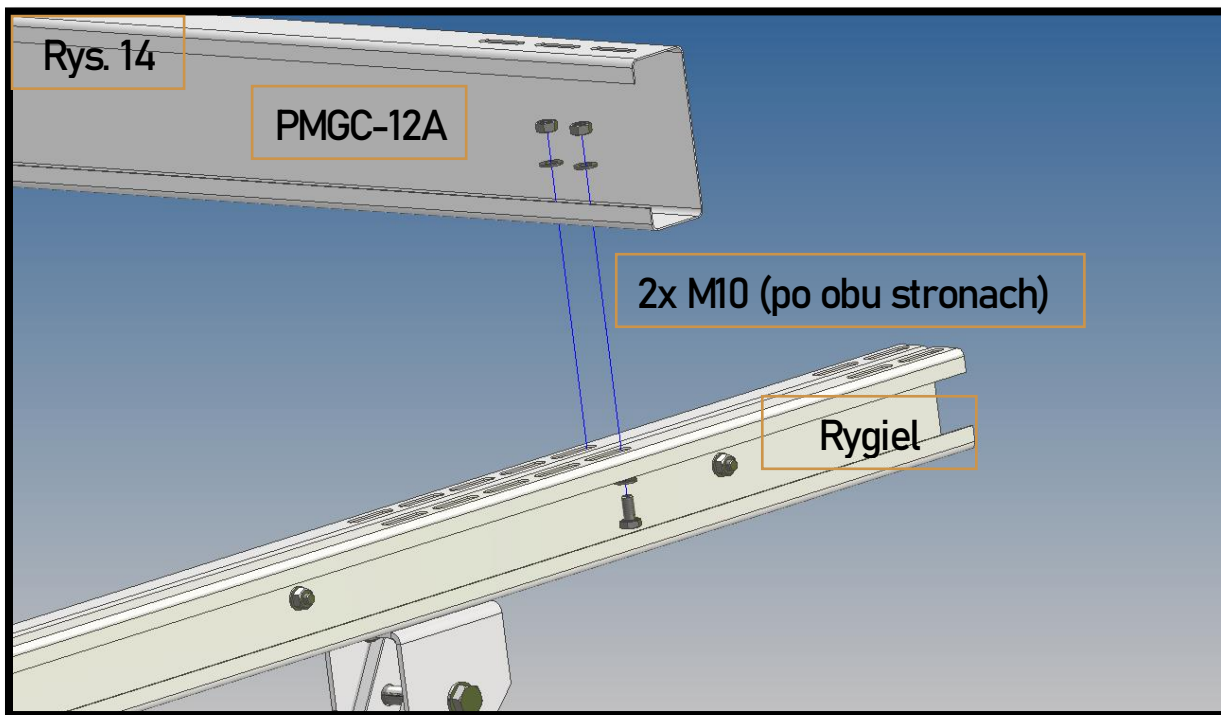
W wersji bez blachy trapezowej:

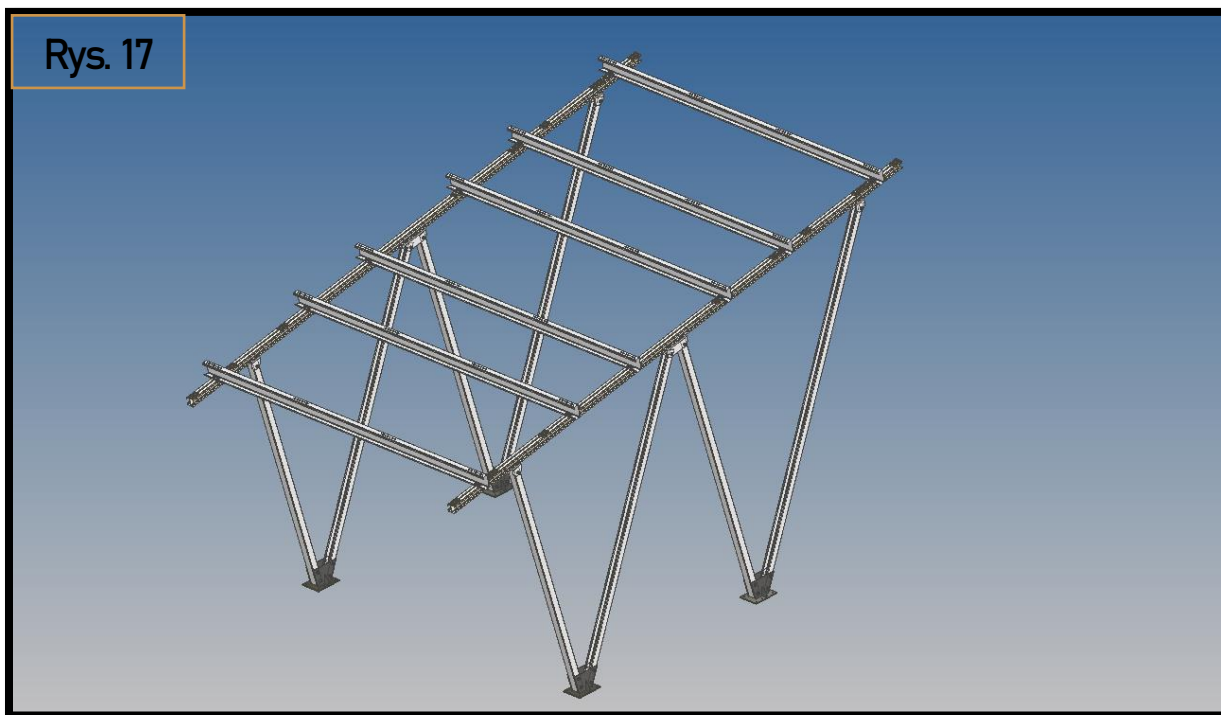
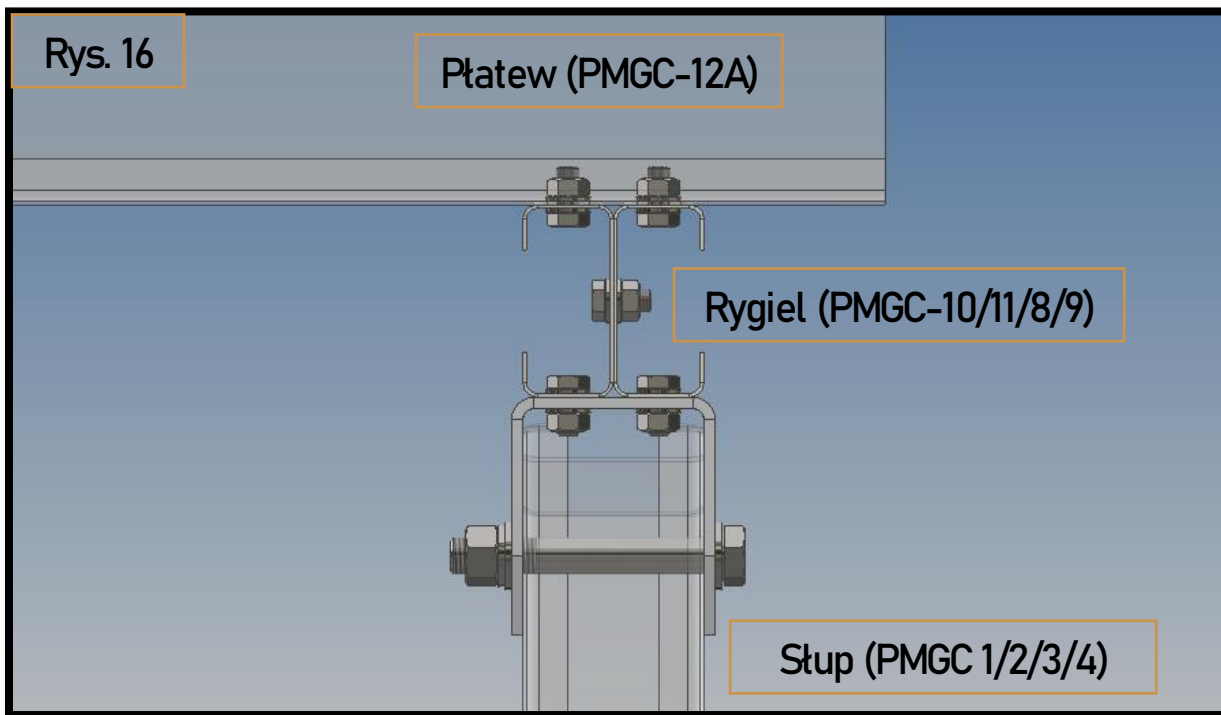


$$L1 = 15-25\% \text{ długości } L$$

W wersji z blachą trapezową:



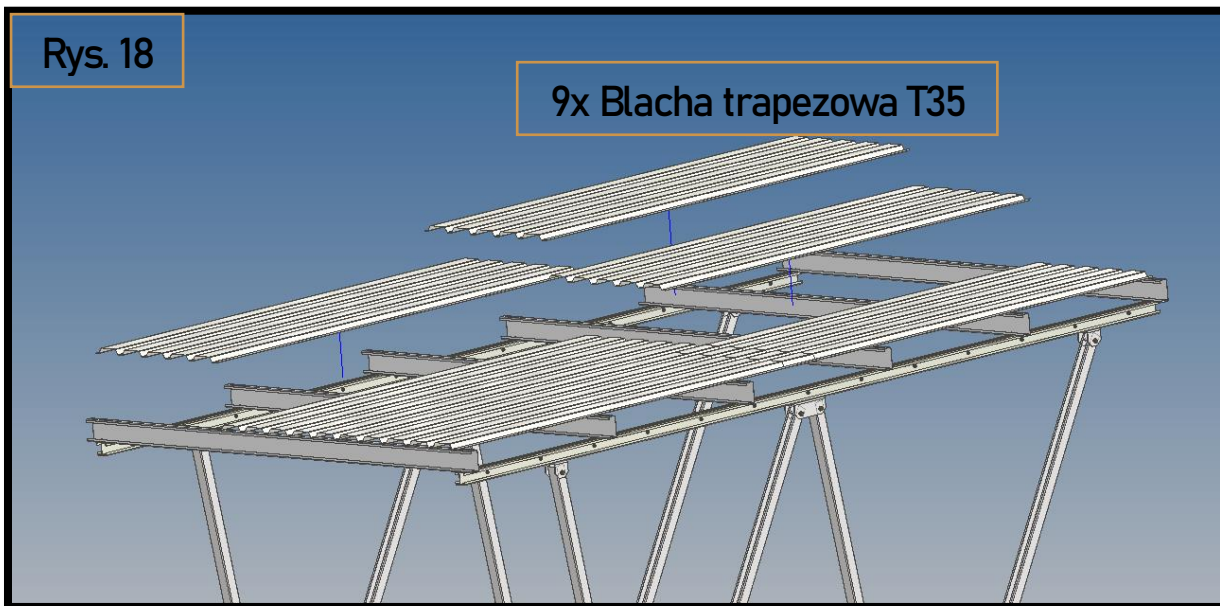
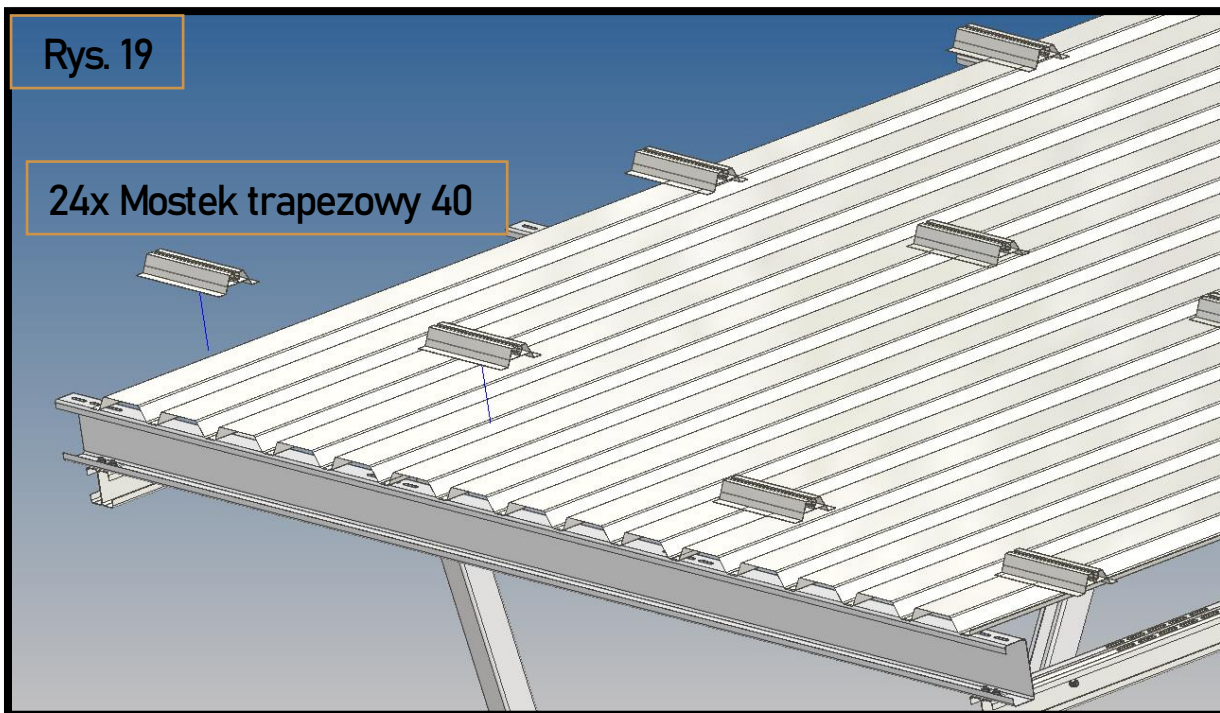




Etap 6: (opcjonalny)

Za pomocą wkrętów do blachy, do płatwi przykręcić 9szt Blach trapezowych T35. Montaż rozpocząć od niższej krawędzi dachu konstrukcji, i dokładać kolejne blachy na zakładkę w taki sposób aby umożliwić naturalny spływ wody w dół.

Następnie (również za pomocą wkrętów do blachy) do blachy trapezowej przymocować mostki trapezowe. Rozstaw mostków należy dobrać do konkretnego rozmiaru modułu.

Rys. 18**9x Blacha trapezowa T35****Rys. 19****24x Mostek trapezowy 40**

Etap 7:

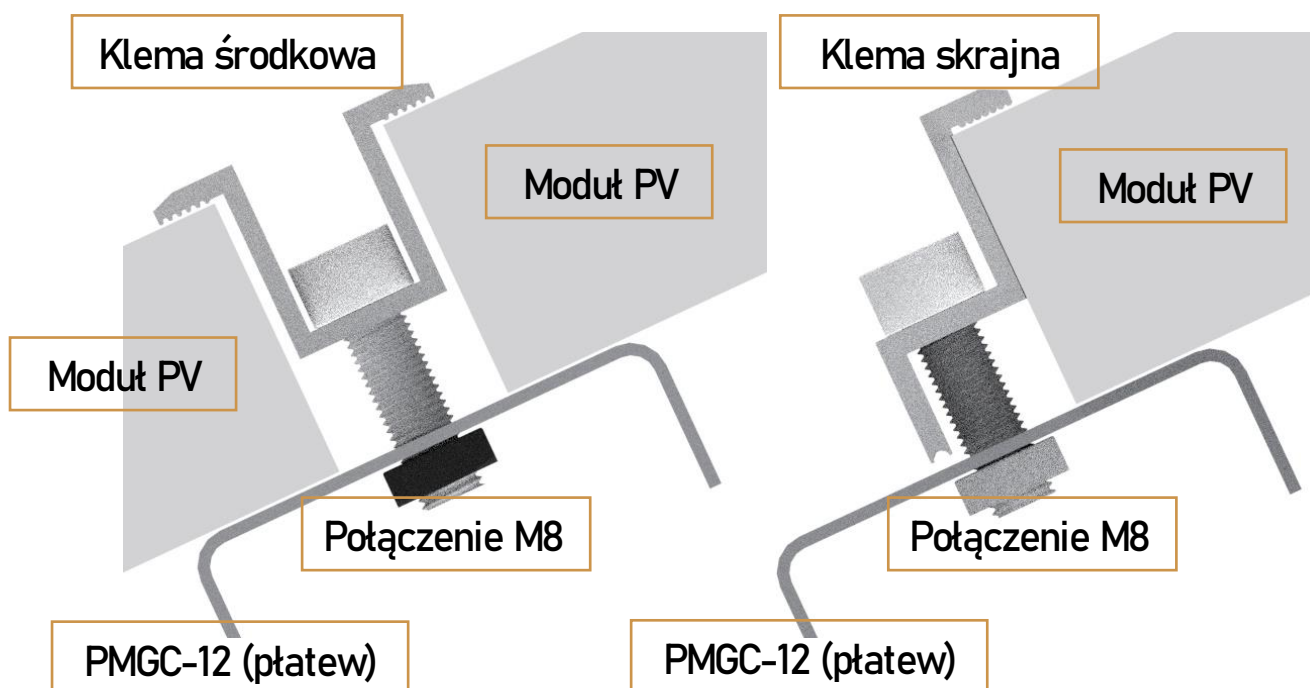
Do konstrukcji zamontować moduły fotowoltaiczne.

- Należy po kolei dokręcać następne klemy, mając na uwadze ich odpowiedni rozstaw- zgodny z kartą katalogową modułu PV oraz rysunkiem zestawczym.
- Należy zachować 11mm odstępu pomiędzy krótszymi bokami paneli.
- Należy upewnić się że punkt zamocowania klemy wypada pomiędzy jednym a drugim otworem montażowym modułu PV (w zakresie montażowym)

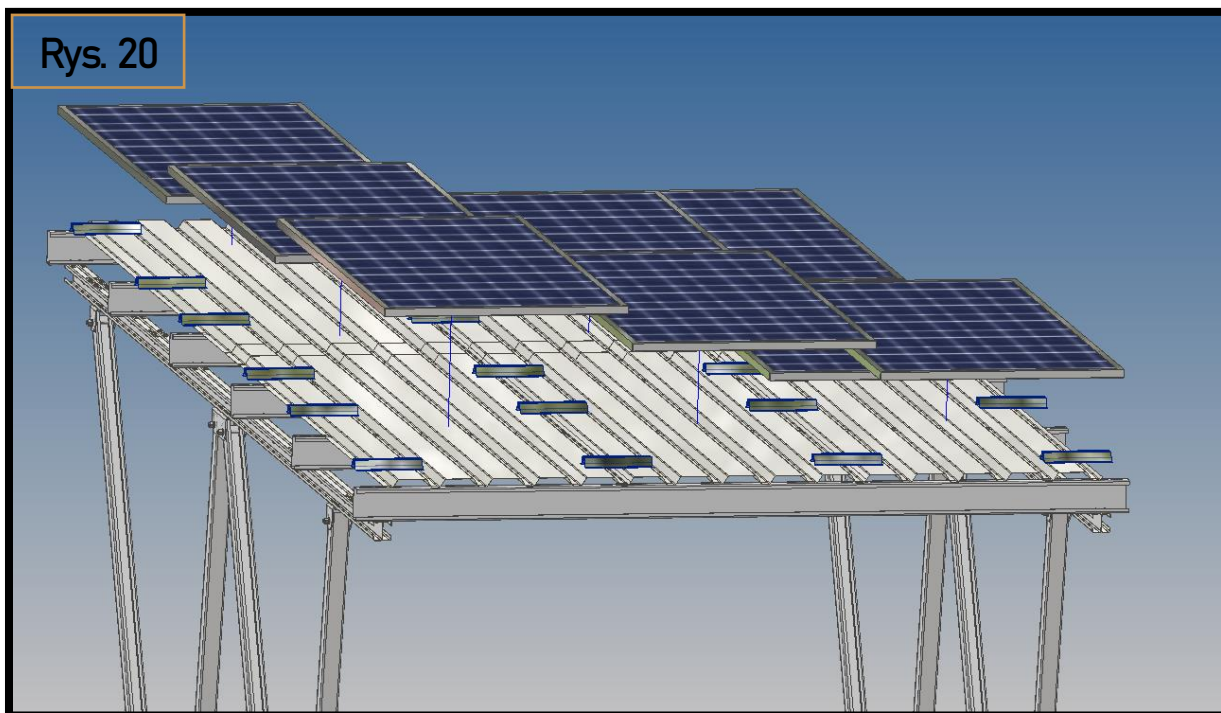
Krytyczny moment instalacji

- zbyt słabe dokręcenie klem może spowodować oderwanie modułów PV od konstrukcji
- zbyt mocne- może uszkodzić panel

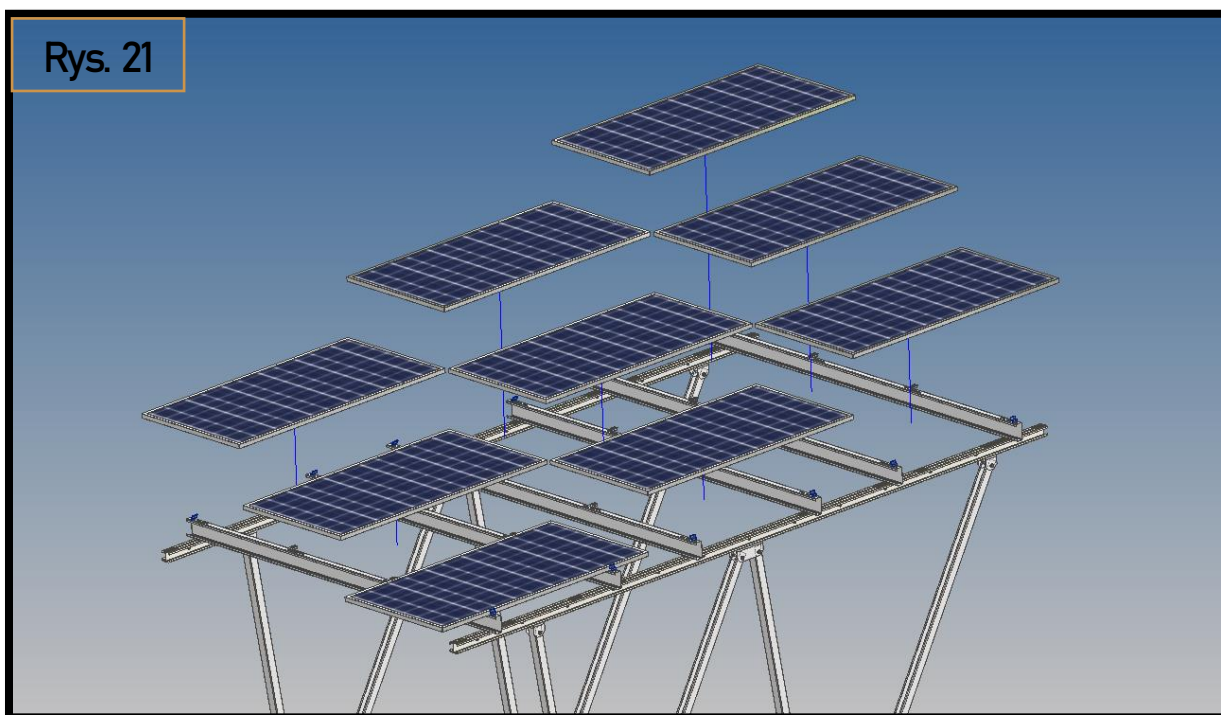
Moment dokręcenia połączeń M8 (mocujących klemy) powinien być zgodny z kartą charakterystyki modułu PV (każdy producent zaleca inną wartość). Zazwyczaj wynosi ok 8,5 Nm. **PG nie ponosi odpowiedzialności za szkody wyrządzone z powodu montażu klem w sposób niezgodny z kartą charakterystyki modułu PV.**

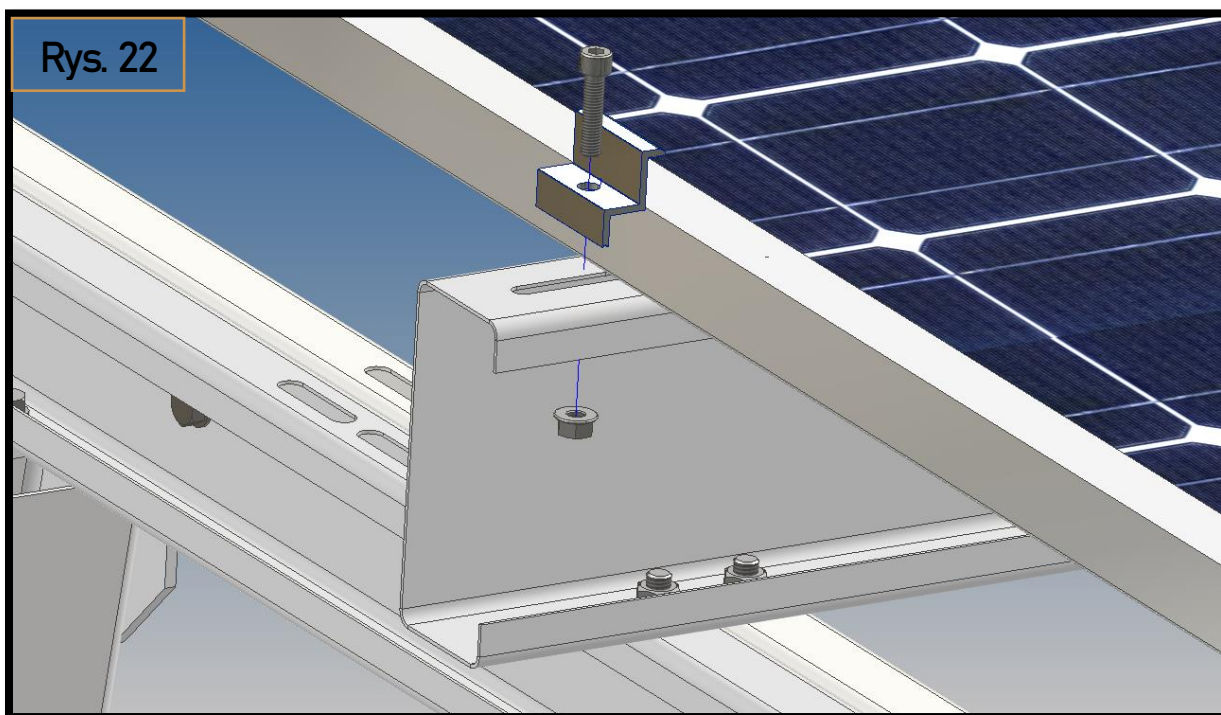


W wersji z blachą trapezową:



W wersji bez blachy trapezowej:





Rys. 24

